**Мебельная Фабрика «Кухонный завод»**

СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ

 Генеральный директор

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

23.03.2018 год 23.03.2018 год

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

 **МОДУЛЬНЫХ КУХОНЬ**

 Разработал

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

23.03.2018 год

**2018г.**

Модульные кухни , их детали и в том числе [мебельные фасады](https://www.lados-m.ru/mebelnyie-fasady/) (дверцы), изготавливаются нашим предприятием на основании ГОСТ 16371–93 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ В ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРАХ

ГОСТ 16371–93, п.2.2.28: содержит следующее требование: «Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий».

В ГОСТе 6449.5 («Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски») написано: «Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает неуказанные предельные отклонения линейных и угловых размеров и неуказанные допуски формы и расположения поверхностей». «Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться одним из двух способов: по квалитетам, приведенным в ГОСТе 6449.1, начиная с 12-го квалитета; по классам точности, приведенным в настоящем стандарте, которые условно называются «точный», «средний», «грубый» и «очень грубый».

ТУ нашего предприятия определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности. «Средний» класс точности устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах этих изделий, изготовленных из любых материалов:

|  |  |
| --- | --- |
| Интервалыразмеров (мм) | Предельныеотклонения (мм) |
| Свыше 30 до 120 | + 0,6 |
| - 0,6 |
| Свыше 120 до 315 | + 1,0 |
| - 1,0 |
| Свыше 315 до 1000 | + 1,6 |
| - 1,6 |

Устойчивость корпусной мебели должна соответствовать требованиям :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Высота изделия, м | Устойчивость без нагрузки | на дверь | на ящик | на открытую полку |
| До 1, 0 | Устойчиво | 2,0 | 4,0 | 1,0 |
| Св. 1,0 до 1,5 | Устойчиво | 3,0 | 6,0 |
| 1,5 - 2,0 | Устойчиво | 4,0 | 8,0 |
| 2,0 | Устойчиво | 5,0 | 10,0 |

ПОКОРОБЛЕННОСТЬ

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании: ГОСТа 16371–93 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 —ГОСТ 6449–5. Цитата из ГОСТа 16371–93, п.2.2.3: «Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

|  |
| --- |
| **Для дверей** |
| длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм | 0,2 мм |
| длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм | 1,2 мм |
| длиной и шириной более 600 мм | 2,2 мм |
| **Для других деталей** |
| длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм | 0,4 мм |
| длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм | 2,0 мм |
| длиной и шириной более 600 мм | 3,5 мм |

Обратите Ваше внимание, что одной из специфических особенностей МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, является деформация, которая возникает вследствие сохранения остаточных напряжений в пленке после облицовывания. Эти остаточные напряжения вызывают деформацию облицованного мебельного фасада — ту самую покоробленность, которая особенно проявляется при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. Поэтому технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТом 16371–93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция мебельного фасада или детали удовлетворяет условию: С/D больше или равно 0,017, где С — толщина изделия в мм; D — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельного пленочного фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТе 16371–93 п.2.2.3, не гарантируется.

При оформлении заказов необходимо учитывать эту особенность МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, и для снижения риска возникновения деформации по возможности отказываться от комплектации корпусной мебели такими крупногабаритными пленочными мебельными  деталями, а предусматривать большее их количество на определенной площади. Такое конструктивное решение поможет предотвратить появление изгиба на деталях мебели при ее эксплуатации.

ДОПУСКИ

Допустимые отклонения (дефекты)фасадов МДФ:

Отклонения длинны и ширины мебельных фасадов МДФ составляют:

·       до 500 мм – +/-1 мм;

·       до 1000 мм – +/- 1,6 мм;

·       до  2200 мм – +/- 2,8 мм.

Отклонение по плоскости (коробление поверхности или прогиб) для дверных фасадов, столешниц:

·       детали фасадов МДФ с размерами сторон менее 600 × 600 мм имеют допуск до 0,5 мм. Столешницы – 0.8 мм.

·       если длинна или ширина изделия более 600 мм – допустимое отклонение составляет до 1.5мм для фасадов МДФ.

·       при размерах обеих сторон более 600 мм – до 2,2 мм, 2,7 мм и 3,5 мм соответственно категории изделия.

Для фасадов из МДФ с отделкой эмалями

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметры** | **Вид покрытия** |
| **Матовая** | **«Бархатная»** | **Глянцевая** | **«Металлики»глянцевые** | **«Перламутры»глянцевые** | **«Хамелеон»глянцевые** |
| Соответствие цветамскладской программы | 98 - 100% |
| Соответствиес каталогом RAL | 90 - 100% | 90 - 100% | 90 - 100% | 85 - 100% | 85 - 100% | 90 - 100% |
| Пылинки | не более 3-х на 0,3 м кв. |
| Шагрень | нет | нет | допускается едва заметная |
| Неравномерностьраспределения спецэффекта | — | допускается едва заметная |
| Риски | допускаются едва заметные |

Для фасадов из МДФ с отделкой плёнкой

·      «шагрень», выступающая на лицевой плоскости изделия не более 0,05 мм;

·       малозаметные риски под пленкой ПВХ до 8 мм;

·       микрополосы и пятна на фасадах МДФ в пленке ПВХ «металлик», которые возникают из-за специфических свойств «металлизированной» пленки;

·       заделанные сколы, а также технологические отверстия на обратной стороне фасада, размером до 6 мм, и не более 3-х на 0,3 кв. м площади поверхности с условием, если заделки соответствуют цвету поверхности;

·       проявления структуры МДФ плиты под пленкой ПВХ;

·       перекос направления текстуры пленки до 5 мм ;

·       разный оттенок плёнки при повторном дозаказе фасадов.

Недопустимые отклонения (дефекты)фасадов МДФ:

·       мелкие или крупные морщины ПВХ пленки;

·       выпуклости на поверхности из-за инородных частиц под пленкой;

·       заделки на лицевой поверхности фасада МДФ в пленке ПВХ;

·       пузыри более 1 мм и свыше 3-х штук на 0,3 кв. м;

·       царапины длинной более 50 мм или легко зацепляемые ногтем;

·       вмятины на лицевой поверхности более 2 мм, или более одной на 0,3 кв. м изделия;

·       инородные вкрапления в рисунке или текстуре пленки ПВХ;

·       следы некачественной фрезеровки: сколы на выходе фрезы или по ее ходу, ребристость, волнообразность поверхности фрезеровки по краю;

·       отслоения пленки ПВХ в любых видах;

·       отслоение обратной поверхности фасада;

·       сползание ПВХ пленки с торцевых сторон и углов деталей;

·       недорезанная кромка ПВХ пленки на обратной стороне фасада;

·       глубокие срезы на торцах деталей из-за низкокачественной обрезки;

       побелевшая пленка на углах или краях фасада, или просвечивание внутренних волокон ПВХ пленки;

·       разные оттенки пленки ПВХ в одном заказе.

Настоящие технические условия распространяются на детали из мебельных плит ДСП ,ЛДСП получаемые путем распила на форматно-раскроечных станках и другом подобном оборудовании.

Для прямоугольных деталей устанавливаются следующие отклонения (допуски) размеров по сторонам и диагоналям:

* при размерах детали от 30 до 800 мм допуск +/- 1 мм;
* при размерах детали от 800 до 2000 мм допуск +/- 1,5 мм;
* при размерах детали свыше 2000 мм допуск +/- 2,5 мм.

Для фигурных деталей отклонения отклонения контура устанавливаются в пределах +/-0,5 мм.

Изгиб деталей толщиной 10 мм и менее не нормируется. Изгиб деталей толщиной более 10 мм не должен превышать:

* при размерах до 600 мм – не более 1 мм;
* при размерах свыше 600 мм – не более 3 мм.

Допускается наличие на поверхности ламинированного слоя по краям детали следа от подрезной пилы шириной не более 0,5 мм и глубиной не более 2,0 мм.

Допускается выкрашивание ламинированного слоя в цвет по границе распила шириной не более 1 мм.

Допускается наличие не более 3-х сколов ламинированного слоя на границе распила размером не более 2 кв.мм на базовой длине 200 мм. Скол площадью более 2 кв.мм не допускается.

В изделии на лицевых поверхностях не допускается более трёх заделок. По цвету заделки должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены. Размер каждой из заделок должен быть не более 5 мм для облицованных деталей.

Основной материал мебельных плит в срезе должен иметь плотную структуру; расслоения, разбухание и коробление поверхностей не допускается.

ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ ПО КАЧЕСТВУ

Приемка продукции мебельного производства по качеству происходит также на основании ГОСТа 16371–93. В соответствии с европейскими нормами проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

* в помещении с нормальным освещением, которое является рассеянным дневным или искусственным, но соответствующим дневному свету (источник D/65);
* с расстояния до осматриваемых изделий 60 см;
* с углом наклона мебельного фасада к оси взгляда проверяющего 70–90 градусов;
* время осмотра — 10 секунд.